

Epifanes Epoxy Primer

Zweikomponenten Grundanstrichfarbe auf Epoxidharzbasis. Rostschutzprimer für Stahl und Aluminium, widerstandsfähig gegen Unterrost bei Beschädigung. Ausfüllender Grundanstrich für Sperrholz und GFK/Polyester. Basisprimer in zwei-Komponenten Farb Systemen. Anwendungsbereich innen und aussen, unter und über der Wasserlinie. Hohe mechanische Eigenschaften und Beständigkeit gegen chemische Beanspruchungen.

Type	Trocknung durch Reaktion.
Basis	Epoxidharz, Polyamid Verhärter, Zinkphosphat.
Farbton	Weiß
Glanz	Halbglanz
Verpackung	750 ml. - 2000 ml. - 4000 ml.
Dichte	1.62 kg/dm ³ (Mischung)
Feststoffgehalt	50 ± 2 vol.% (Mischung)

Trockenzeiten

bei 20°C 65% RLF

Staubtrocken	Klebfrei	Überstreichbar	Harttrocken
1/2Stunde	1 Stunde	12 Stunden	7 Tage

Wenn erst nach 5 Tagen überlackiert wird, die Schicht zuerst reinigen und schleifen mit Trockenschleifpapier Korn 120 - Durchschleifen vermeiden!

Überlackierbar

mit Farben auf der Basis von Epoxidharz und Poly-urethane DD.

Mischungsverhältnis

	Bei Volumen	Bei Gewicht
Basis Komponente	100	100
Härter Komponente	25	14

Topfzeit der Mischung	8 Stunden bei 20°C.
Verarbeitungstemperatur	Minimal 10°C.

Verarbeitung

	Airless spray	Luftspritze	Pinse/Roller
Verdünnung	D-601	D-601	D-601
Vol.% Verdünnung	0 - 5	5 - 10	0 - 5
Düsenöffnung	0,015"-0,021"	1.5-1.8mm	-
Druck in Bar	120-150	3-4	-

Hinweise

Bei Rollerauftrag nur lösemittelbeständige Z.B. Nylon- Farbroller verwenden. Für eine optimale Benetzung des Untergrundes wird empfohlen die erste Basischicht ± 25% verdünnt mit einem steifen Pinsel aufzutragen.

Ergiebigkeit theoretisch 10 m² pro Liter bei 50 µm Trockenschicht
Ergiebigkeit praktisch Abhängig von Auftragverfahren, Beschaffenheit und Bedingungen des Untergrundes, Materialverlust durch Faktoren wie Form des Objektes, Bedingungen während des Auftrages, usw.

Schichtdicke pro Schicht 80 - 250 µm NSD = 40 - 125 pm TSD

Empfohlene Systemstärke In µm TSD

Über Wasser	Trocken-Räume Innen
150-180	80-100

Untergrundbedingungen

Völlig beseitigt von Rost, Fett, Öl, Wachs und übrige Verunreinigungen. Salz und sonstige in Wasser lösliche Verunreinigungen entfernen durch gründliches Spülen mit Süßwasser und Hochdruck oder einem Emulgator. Fett und Öl entfernen mit Wasser und Amoniaklösung, MEK, 1-K Spritzverdünnung oder ein anderes geeignetes Reinigungsmittel.

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur der Farbe, des Materials und der Umgebung während des Auftrages und der Trocknung minimal 10°C, maximal 30°C und maximal 85% relative Luftfeuchtigkeit. Die Materialtemperatur während des Auftrages und der Trocknung mindestens 3°C über Taupunkt.

Hinweise:

Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.

Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.

Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschließlich anwendungstechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung.

Import/Distribution: M.u.H. von der Linden GmbH, An der Windmühle 2, D-46483 Wesel, Tel. 0281-338300, Fax 0281-3383030
Internet: <http://www.vonderlinden.de>, e-mail: service@vonderlinden.de
Epifanes Epoxy Primer.lwp 13.07.2010